Repintado Automotriz DuPont

Primario de Alto Poder de Relleno DuPont 3240S™ 2K

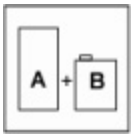
Descripción

DuPont 3240S™ es un primario de poliuretano de dos componentes, de VOC 2.1 (0.25 kg/litro) con un excelente poder de relleno y resistente al levantamiento de los bordes de la reparación. Combina un desempeño superior con buenos tiempos de secado y propiedades de lijado. DuPont 3240S™ está diseñado para la reparación de pequeñas imperfecciones, de panel y en general.

Información general

Componentes

Primario de Alto Poder de Relleno DuPont 3240S™ 2K (gris)
Catalizador DuPont 3205S™
Acelerador DuPont 3289S™ (opcional)



Relación de mezcla / viscosidad

Combine los componentes por volumen o peso, luego mezcle vigorosamente.

	Volumen	Peso (cuarto de galón 0.946 lts)	Peso (cuarto de galón) 0.946 lts)
Primario DuPont 3240S™	2	507 gramos	1014 gramos
Catalizador DuPont 3205S™	1	669 gramos	1337 gramos

Viscosidad
13-15 segundos en una copa Zahn #3.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Agite el primario en un agitador mecánico antes de utilizarse por primera vez. Para mantener una agitación constante, coloque el primario en una máquina para mezclar.*

Tiempo de vida útil

30 – 45 minutos a 21°C

Aditivos

Acelerador:	DuPont 3289S™; utilice hasta 1 onza por litro LPA en condiciones secas y calientes.
Eliminador de ojo de pescado:	No se requiere.
Aditivo flexibilizante:	No se recomienda.
Reductor:	No se requiere.
Retardador:	No se recomienda

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados© 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

Primario de Alto Poder de Relleno DuPont 3240S™ 2K

Sellador
Velvaseal® WPS
Sellador Base Agua DuPont 2440S™ 2K
Sellador de Poliuretano de Altos Sólidos DuPont 2810S™ / 2840S™ / 2870S™ 2K

Acabados
*Base color ChromaPremier® (catalizada)
Base color ChromaBase® (catalizada)
Monocapa de Altos Sólidos ChromaOne®
Imron® 6000™
Imron® 5000™
Centari® 5000™

*ChromaPremier™ y ChromaBase® deben catalizarse cuando se apliquen sobre DuPont 3240S™.

Aplicación

Substratos
Aluminio lijado y tratado de manera apropiada.
Directo sobre acero tratado, aluminio y lámina galvanizada.
Acabados originales lijados de manera apropiada.
Directo sobre Low VOC Prime'N Seal® V-2710S™ / V-2740S™ / V-2770S™
Masillas de poliesters / rellenadores / fibra de vidrio / SMC lijados de manera apropiada.
Directo sobre Primario Acondicionador ChromaPremier® 22860S™

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Donde las regulaciones VOC lo permitan, aplique DuPont 3240S™ sobre Low VOC Prime 'N Seal® 2710S™ / 2740S™ /2770S™para una protección máxima contra la corrosión sobre aceros y substratos galvanizados.*

Preparación de la superficie

- Lave completamente la superficie con jabón y agua.
- Para substratos diferentes al plástico o fibra de vidrio, lave la superficie con DuPont First Klean 3900S™, Prep-Sol® 3019S™ ó DuPont Kwik Clean 3949S™.
- Lije y desvanezca los bordes de los substratos de metal con lija de grano P180 DA seguido de P240 DA.
- Remueva los residuos del lijado con DuPont Final Klean 3901S™ o DuPont Low VOC Final Klean 3909S™
- El aluminio debe tratarse con DuPont 225S™ / 226S™ antes de aplicar DuPont 3240S™.

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados© 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

Primario de Alto Poder de Relleno DuPont 3240S™ 2K

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Cuando trabaje con lijas de grano 36/40, pase gradualmente de 80/180/240 antes de aplicar el primario para evitar marcas de rayas en los acabados originales.*

Configuración de la pistola*

Convencional

Por sifón:	1.6 mm – 1.8 mm (.063" - .071")
Por gravedad:	1.3 mm – 1.5 mm (.051" - .059")

HVLP

Por sifón (copa presurizada):	1.6 mm – 2.2 mm (.063" - .087")
Por gravedad:	1.3 mm – 1.5 mm (.051" - .059")

Presión de aire*

Convencional	30 – 40 psi en la pistola.

HVLP

Por sifón (copa presurizada):	8 – 10 psi en la boquilla de la pistola.
Por gravedad:	8 – 10 psi en la boquilla de la pistola.

*Las configuraciones listadas cubren el rango usual para varios equipos de aplicación. Para información sobre equipos de fabricantes específicos, vea en el Apéndice la sección titulada "Información sobre el equipo".

Aplicación

Aplique de 1-2 manos dependiendo del relleno que requiera y permita de 5-10 minutos de oreo entre las manos.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Aplique manos medianas; las manos muy húmedas tienen una tendencia a escurrirse y pueden originar hervidos.*
- *Dos manos deben ser suficientes para la mayoría de las aplicaciones.*
- *El Acelerador DuPont 3289S™ deberá utilizarse solamente al aplicar DuPont 3240S™ bajo condiciones bajas de humedad (menos del 50% de humedad relativa).*

Tiempo de secado y oreo

Secado al aire

Oreo antes de secado forzado:	5 – 10 minutos.
Tiempo de lijado:	1 – 2 horas con humedad alta (50% o más alta). 3 – 4 horas con humedad baja (30% o menos) 1 ½ - 3 horas con 1 onza de Acelerador DuPont 3298S™ por litro LPA. (No se recomienda DuPont 3289S™ en condiciones de humedad alta).

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados© 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

Primario de Alto Poder de Relleno DuPont 3240S™ 2K

Lijado en seco:	Después de una noche.
Secado forzado:	
Oreo antes del secado forzado:	15 minutos
Tiempo de horneo:	30 minutos a 60° C
Enfriamiento:	30 minutos
Secado por infrarrojo:	Con una unidad de 2000 vatios, cure por 20 - 30 minutos a una distancia de 75 cm. Permita 15 minutos para que se oree antes de aplicar IR.

Reparaciones
Cuando recubra DuPont 3240S™ con sí mismo, debe lijarlo. Las marcas de lija deben cubrirse otra vez con con DuPont 3240S™.

Lijado
- El primario debe lijarse completamente antes de aplicar el acabado.
- Para el primario secado al aire, aplique el acabado en un lapso de 4 horas de haberlo lijado.
- Para el primario horneado, aplique el acabado en un lapso de 16 horas de haberlo lijado.
- Para lijar en seco: comience lijando con grano P280 DA y termine con el grano apropiado para el acabado (P-400 – P 600).
- Para lijar en húmedo: comience lijando con grano P320 y termine con el grano apropiado para el acabado (P-400 – P-600).

Limpieza
Lave el equipo de aplicación tan pronto como sea posible con Thinner Acrílico DuPont.

Propiedades físicas

VOC: 0.25 kg/litro listo para aplicar (Primario 0.2 kg/litro; catalizador 0.34 kg/litro
Rendimiento teórico: 27.5 m^2/litro a 1 milésima
Sólidos en peso: 82.2%
Sólidos en volumen: 70.6%
Espesor de película seca: 4 – 6 milésimas en 2 manos.
Punto de flash: ver MSDS.

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados© 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

Primario de Alto Poder de Relleno DuPont 3240S™ 2K

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. UTILICE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES, Y ROPA DE PROTECCIÓN DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE LOS VAPORES SE HAYAN DISIPADO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, UTILICE UN RESPIRADOR CON SUMINISTRO DE AIRE DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC-19). EN TODOS LOS CASOS SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados© 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.